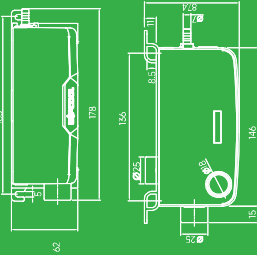




P110 Mini Bomba de Condensado de tanque resistente al polvo



P110 Mini Bomba de condensado de tanque resistente al polvo

Operación confiable, fácil mantenimiento



Estructura sin flotador, libre de mantenimiento por largos periodos de funcionamiento



Bomba centrífuga resistente al polvo, mayor tiempo de funcionamiento libre de mantenimiento.



Motor de enfriamiento de aire forzado, asegura un funcionamiento estable



Diseño anti-retorno, mejora la seguridad del drenaje



Descripción del producto

La mini bomba de condensado de tanque P110 adopta una bomba centrífuga resistente al polvo, lo que la hace especialmente útil en ambientes con baja calidad del aire. Tiene 4 modos de instalación, en pared, en piso, en bandeja o suspendida en barras roscaadas M8 / M10. Adecuada para equipos con capacidad de hasta 150,000 Btu/h.

En adición la P110 tiene un diámetro de salida de 25mm lo que permite conectarla directamente con una tubería de drenaje de 25mm, haciéndola muy conveniente para su instalación, incorporando una bomba centrífuga de alta potencia, interruptor de seguridad y sensor de nivel de sonda, asegura un funcionamiento silencioso por un largo tiempo.

 Caudal máximo  Elevación máxima **110L/h** **3.5m**

 Nivel de ruido **25dB(A)**

Datos técnicos:

Modelo	P110
Voltaje	100-230V~/50-60Hz
Elevación de descarga (máx)	3.5m(12ft)
Caudal (máx)	110L/h(48GPH)
Capacidad del tanque	200ml
Nivel de ruido a 1m	25dB(A)
Temperatura ambiente	0°C-50°C
Consumo	10W

Relación de caudal

