



Catálogo

Acumulador de succión con Intercambiador



www.rgcrefrigeration.com

ACUMULADOR DE SUCCIÓN

Con Intercambiador

Con el Acumulador de Succión con Intercambiador de RGC, obtiene tanto protección como rendimiento en un solo componente, asegurando un funcionamiento más confiable y eficiente de su sistema



El Acumulador de Succión con Intercambiador de Calor de la serie FDQE de RGC es una solución ingeniosa que combina la función esencial de protección del compresor con la eficiencia del intercambio de calor.

Diseñado para evitar daños al compresor causados por inundaciones repentinas de refrigerante en fase líquida, este innovador dispositivo también subenfía la línea de líquido, mejorando la eficiencia global de su sistema de refrigeración.

Especificaciones Técnicas

Carcasa	
Hermética	
Refrigerantes Compatibles	
HCFC-HFC-HFO-HC	
Presión Máxima de trabajo	
30 bar/ 435 psig	
Rango de Temperatura	
-40 °C a 70°C	

Aplicaciones

Refrigeración Comercial	
Refrigeración Industrial	

Modelo	Diámetro de conexión de Succión	Diámetro de conexión de Líquido	Dimensiones							Capacidad Nominal con R404A		Volumen
			ΦD	A	B	E	F	H	M	kW		
										-18°C	5°C	
FDQE-207	7/8	1/2	140	33	28	80	70	353	M10	9.5	16.2	4.5
FDQE-208	1-1/8	1/2	159	38	28	80	95	438	M12	15.5	26.7	7.2
FDQE-208	1-1/8	5/8	159	38	28	80	95	438	M12	15.5	26.7	7.2
FDQE-209	1-3/8	5/8	159	40	30	80	80	570	M12	25.3	42.9	9.5
FDQE-210	1-5/8	3/4	159	43	32	80	80	623	M12	32.6	53	10.5
FDQE-211	2-1/8	7/8	159	45	35	80	80	625	M12	42.8	75.3	10.5

